

## FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 14.06.2024

## KIT DE REPARACIÓN

Número de artículo:	15080
Color:	miel
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Masilla / Revestimiento
Características generales:	<p>El set de reparación contiene resina de poliéster elastificada insaturada, endurecedor y tejido de fibra de vidrio. Se utiliza para rellenar agujeros causados por corrosión o daños mecánicos, fija y fortalece piezas y superficies metálicas y plásticas. Después del endurecimiento se puede lijar y recubrir con masillas de poliéster.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ excelente adhesión a diferentes materiales</li><li>▪ resistente a ácidos y bases débiles, propulsores, solventes, agua y sal descongelante.</li></ul> <p><b>Campos de aplicación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ hierro</li><li>▪ metal</li><li>▪ PRFV</li><li>▪ madera</li><li>▪ hormigón</li></ul>

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Base:** resina de poliéster insaturada y elastificada**Densidad a 20°C:** masilla 1,076 g / cm<sup>3</sup>, endurecedor 1,15 g / cm<sup>3</sup>

## PROCESO DE PREPARACIÓN:

**Endurecedor:** Endurecedor P**Relación de mezcla (en peso):** 100:1; 100:3

¡No use más del 3% de endurecedor P! Una dosis insuficiente o excesiva de endurecedor puede causar manchas en la capa de pintura de acabado.

**Vida útil a 20 °C:** 7-12 minutos

## ■ PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

### Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%. La masilla a base de poliéster ya no cura a una temperatura inferior a +10 °C

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	60 minutos

### Consejos de procesamiento

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.
- Lije bien la superficie. Retire la pintura suelta/vieja y las capas de imprimación.
- Limpie y desengrase toda la superficie a pintar antes de cada operación.
- Elimine el óxido de las manchas defectuosas en el metal desnudo y lije en seco con papel de lija P80 / 150.
- Mezcle bien la masilla con el endurecedor.
- Después del secado, utilice papel de lija P80/240 para lijar en seco.
- Lije toda la superficie con papel de lija seco P240/360 hasta obtener un acabado mate antes de aplicar fondo.
- La resina solo se puede lijar en seco.
- Para lograr una superficie más lisa, es aconsejable volver a trabajar la superficie con masillas de poliéster Chamäleon.

### ATENCIÓN

- No aplicar sobre productos termoplásticos o ácidos (fondo acondicionador).
- No cubra con capas superiores sin habiendo aislado la superficie con Imprimación Chamäleon 1K o 2K.
- No devuelva el material mezclado a la lata.
- Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas, si es necesario, con un diluyente nitro.

### Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / b 250 g / l

Este producto contiene máx. 0 g / l de COV

### Vida útil:

18 meses si se almacena correctamente.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:

correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.