

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 06.02.2025

FONDO DE SECADO UV EN AEROSOL

Número de artículo:	26033								
Color:	gris semitransparente								
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Imprimación								
Características generales:	<p>Fondo de secado UV de alta calidad para acabados rápidos y económicos. Se puede lijar después de solo 3 minutos de irradiación con una luz LED UV-A de 400 W. El proceso de curado UV es más rápido y ahorra mucho en costos de calefacción. Al mismo tiempo, los tiempos de ciclo se reducen ya que la fase de curado no se interrumpe por intervalos de calentamiento.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ los sustratos no tienen que calentarse▪ El curado UV elimina la fase de enfriamiento antes de lijar▪ excelente resistencia mecánica y química▪ perfectamente adecuado para reparaciones puntuales▪ excelente adhesión▪ listo para usar: no se necesita activación ni mezcla▪ fácil de lijar <p>Sustratos:</p> <table><tr><td>▪ acero</td><td>▪ plásticos (PU, ABS, PVC, PC, PS)</td></tr><tr><td>▪ masillas/ fibra de vidrio</td><td>▪ revestimientos de pintura vieja</td></tr><tr><td>▪ aluminio</td><td></td></tr><tr><td>▪ acero galvanizado</td><td></td></tr></table>	▪ acero	▪ plásticos (PU, ABS, PVC, PC, PS)	▪ masillas/ fibra de vidrio	▪ revestimientos de pintura vieja	▪ aluminio		▪ acero galvanizado	
▪ acero	▪ plásticos (PU, ABS, PVC, PC, PS)								
▪ masillas/ fibra de vidrio	▪ revestimientos de pintura vieja								
▪ aluminio									
▪ acero galvanizado									

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base: resina

Olor: característico

Consumo: 2,5-3 m² (400 ml)

DFT: 40-50 µ (1-2 capas)

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos e imprimaciones viejos y sueltos

Revestimiento de pintura viejo	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
Acero galvanizado	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
Aluminio	Desengrasar, lijar en seco P220-320 o matear con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
Acero	Desengrasar, lijar en seco con P120-320, soplar, desengrasar nuevamente
Plásticos	Desengrasar, matear con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Consejos de procesamiento:

- De antemano enmascare las partes que no deben pintarse.
- Desengrasar la superficie
- Use un respirador (se recomienda el tipo A2/P3)
- El aerosol debe tener temperatura ambiente
- Antes de usar agite el aerosol durante 2 minutos y rocíe una prueba
- Aplique el Fondo UV en 1-2 capas con un espesor de película seca de 40-50 µm
- La distancia a la superficie debe ser aproximadamente 10-15 cm
- Tiempo flash-off: cure con una lámpara UV-A de 400 W durante 5 minutos entre cada capa
- Seque para manipular después de 5 minutos si el área rociada está siendo irradiada constantemente por la lámpara UV-A
- El tiempo de secado depende de la intensidad, la potencia, el espectro de luz (365-395 nm), la vida útil de la bombilla y el rendimiento de la lámpara, la distancia de la lámpara a la superficie y el grosor de la película.
- Limpie la válvula después de usarla (voltee el aerosol boca abajo y presione la boquilla durante aproximadamente 5 segundos)

ATENCIÓN:

- Recomendamos realizar una prueba en una hoja de muestra antes del uso real.
- Después del secado, pueden quedar residuos ligeramente pegajosos en la superficie del relleno. Estos deben eliminarse con un removedor de silicona o papel de lija viejo antes del lijado final.

Lijado:

Lije paso a paso con lijas P320, P400, P500 y finalmente con P800 si el tono de color lo requiere.



CHAMÁLEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMÁLEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

■ **Regulación COV:**

Valor límite UE: Categoría B / e 840 g / l

Este producto contiene máx. 657,2 g / l de COV

Vida útil: 24 meses, si se almacena en un recipiente original bien cerrado

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:
correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD