

## FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 14.06.2024

# MASILLA PULVERIZABLE

Número de artículo:	14175
Color:	beige
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Revestimiento
Características generales	Masilla de poliéster 2K de alta calidad especialmente adecuada para rellenar marcas de lijado profundo y para trabajos de reparación previa en bruto en un solo proceso de llenado. <b>Campos de aplicación:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ acero</li><li>▪ madera</li><li>▪ PRFV</li><li>▪ pintura sólida lijada</li></ul>

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Base:** resina de poliéster

**Densidad a 20°C:** masilla 1,5 g / cm<sup>3</sup>  
endurecedor 1,021 g / cm<sup>3</sup>

## PROCESO DE PREPARACIÓN

**Endurecedor:** Endurecedor PS

**Relación de mezcla (en volumen):** 100:5

**Relación de mezcla (en peso):** 30:1

Una dosis insuficiente o excesiva de endurecedor puede causar manchas en la capa de pintura de acabado.

**Vida útil a 20 °C:** 30 minutos

## PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

■ **Condiciones de procesamiento:**

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%. La masilla a base de poliéster no cura a una temperatura inferior a +10 °C

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bares	2,0-2,5 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
2 - 5	150-1000 µm	4-6 m <sup>2</sup> / l a 150-300 µm

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	5-8 minutos	10-15 minutos

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	2-3 horas
Temperatura del objeto 60 °C	30 minutos

**Consejos de procesamiento**

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.
- Lije las superficies a fondo. Retire la pintura suelta/vieja y las capas de imprimación.
- Limpie y desengrase toda la superficie a pintar antes de cada operación.
- Elimine el óxido de las manchas defectuosas en el metal desnudo y lije en seco con papel de lija P80 / 150.
- Después del secado, utilice papel de lija P120/240 para lijar en seco.
- Lije toda la superficie en seco con P240/360 hasta obtener un acabado mate antes de aplicar el relleno.
- El esterol puede separarse de la masilla. Antes de usar, revuelva bien el material.

**ATENCIÓN**

- No aplicar sobre productos termoplásticos o ácidos (fondo acondicionador).
- No aplique capas superiores sin haber aislado la superficie con imprimación Chamäleon 1K o 2K.
- Los sustratos zincados deben estar aislados.
- Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas, si es necesario, con un diluyente nitro

**Regulación COV:**

Valor límite UE: Categoría B / b 250 g / l  
Este producto contiene máx. 116 g / l de COV

**Vida útil:**

12 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH  
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A  
69115 HEIDELBERG  
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440  
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449  
MAIL [INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE](mailto:INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE)  
WEB [WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE](http://WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE)



Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:  
correo electrónico: [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de)

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544  
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442  
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN  
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778  
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG  
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03  
BIC: GENODE61HD